

エアトースを組込んで成形した評価

-試作内容-

成形条件を変えずにベントの深さを変える事でどれだけ充填できるか実験。

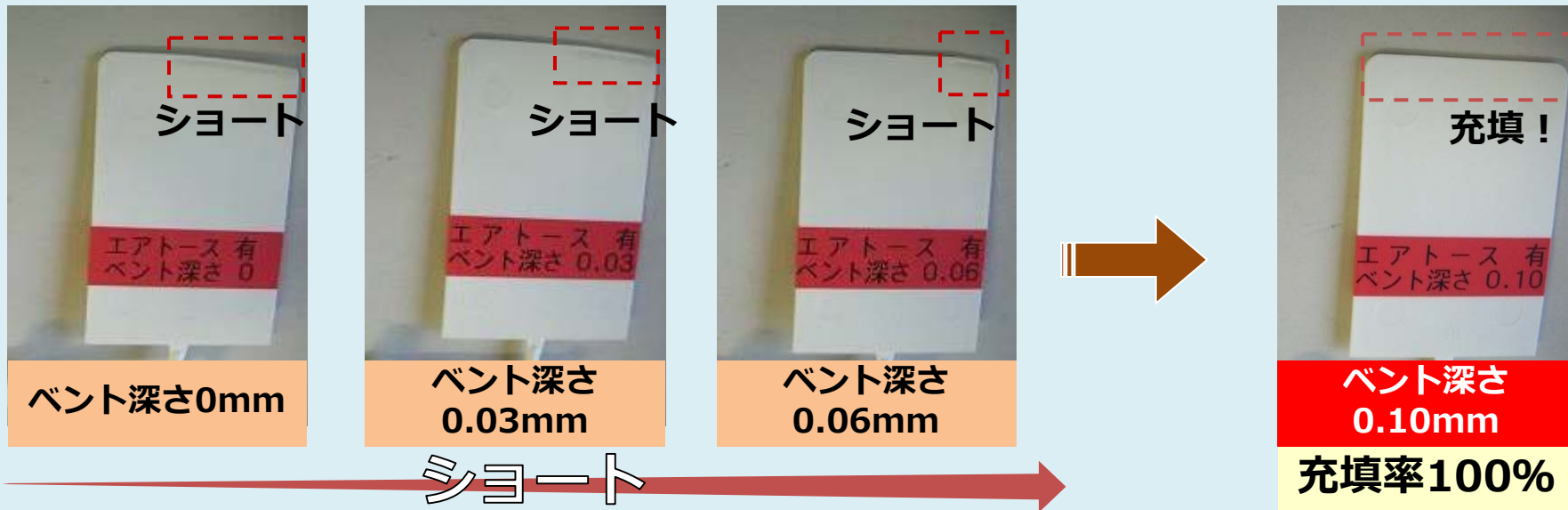
-導入内容-

- 導入品 : PMATU20-G14
- 導入箇所 : 最終充填箇所

「エアトース」を成形金型に取付け、「ベント深さ調節ネジ」で深さ量を変化させる

-製品情報-

- ◆ 製品名 : 弊社 試験型
- ◆ 成形機 : 50 t
- ◆ 材 料 : PBT
- ◆ 充填圧 : 130MPa
- ◆ 保 圧 : 15Mpa
- ◆ 製品サイズ : 60mm×40mm



-結果-

- ・「エアトース」で成形条件（圧力）を変えずに未充填を解消することができた。
- ・ベントの深さを変えるだけで、樹脂の流れが良くなる事を証明した実験である。
ベント深さを0.10mmにしても「バリ」も「ヒケ」も出さない成形ができた。