

エアトースご使用のお客様の声

会社名	主製品	規格	数量	お客様の声
A社	車載部品	PMATU20-G15.0 (本体)	1	試作型に使用した。(成形機：150t、材料：PC/ABS) エアイベントの深さを150μmまで深くしてもバリが発生しない。 パーティング面のガスヤニの抜けがよく、汚れが無い。
		PMAT20 (専用押えコマ)	1	
B社	OA機器	PAMTU20-G17.0 (本体)	2	ガス焼けが発生している箇所にエアトースを設置したが効果が見られなかった。 設置箇所を確認した所、ズレている所に設置した為、あまり効果が得られなかった。
C社	車載部品	PMATU8-G4.0 (本体)	1	エアの抜けがよく、ガス焼け・ショートが改善出来た。 一度エアイベントを深くし過ぎてしまい製品部がバリになったが、 エアイベントの深さを調整しなおしたところバリが解消された。 通常、エアイベントの追加工の場合、溶接やパーツのつくり替えなどの作業が必要だが、 エアトースはエアイベントの調整を安心して行うことが出来るため助かっている。
		PMAT8 (専用押えコマ)	1	

エアトース規格の見方

規格：PMATU ① -G ②

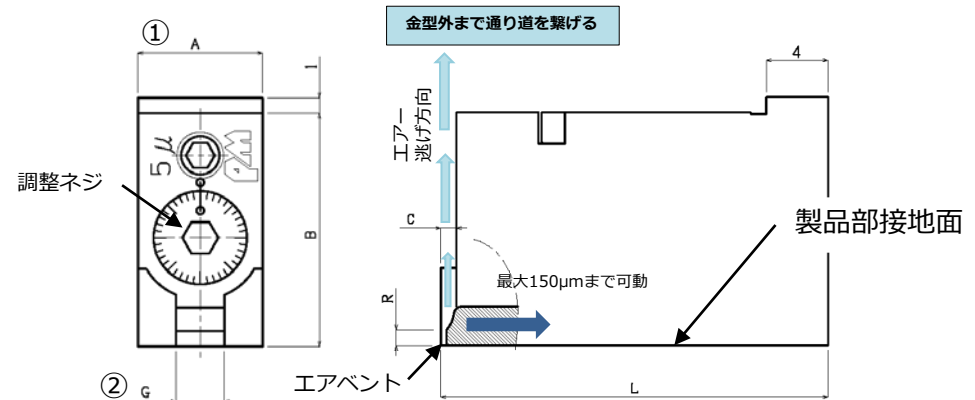
code	A ①	G ② in 0.1	B	L	C	R
PMATU	5	1.5~3.0	15	20	1	1
	8	3.0~5.0		25		
	12	5.0~9.0	20	30		
	16	9.0~13.0				
	20	13.0~17.0				

A：エアトース横幅サイズ

- ・Aにより縦幅や高さが決まります

G：エア逃げの幅

- ・製品部の最終充填箇所やお困りの箇所の幅に合わせ0.1単位で指定可能



- ・六角レンチで調整ネジを調整することで、エアイベントが最大150μmまで可動し、エアが排出されます。
- ・エアイベントは金型外まで繋げないと効果を発揮致しません。